

多功器





常规调频多工器方案



集成一体化多工器外形图

集成一体化多工器与常规多工器对比

	常规多工器方案	我公司集成一体化多工器方案
滤波器组合连接方式	用铝架或者焊接方式，将桥式单元的滤波器固定在一起。	同一个腔体上构建两个滤波器，天然自成一體，滤波器之间无任何连接，不仅减小了体积，还大大提高了可靠性。
腔体组成方式	单腔体拼板焊接或螺钉紧固，存在焊接杂质造成的打火风险或大量螺钉造成的紧固问题故障点。	一体化腔体，无螺钉连接或焊接，浑然一体，无任何接触损耗，Q值更高，损耗更小，性能更加稳定。
体积大小	体积较大	独特的腔体滤波处理技术，滤波器腔体减小，只有常规滤波器的体积的一半。
安装方式	横向安装，占用机房面积较大	可以机柜式安装，纵向利用空间，提高机房空间占有率。
工艺	大量的紧固螺钉或焊点，使得多工器工艺改善空间有限。	双滤波器一次成型，工艺更加精湛，结构更加牢固。